⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A) 平3-297426

⑤Int. Cl. ⁵

識別記号

广内整理番号

69公開 平成3年(1991)12月27日

A 47 J 42/38 F 16 F 15/02 G 10 K

6844-4B 7712-3 J 7350-5H 7350-5H L Ī C

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全9頁)

会発明の名称

コーヒーミル等における防音構造

创特 頭 平2-102497

20出 願 平2(1990)4月18日

@発 明 者

静岡県富十市天間1461-47

@発 聑 者

西 桜 井 好

敬 久 静岡県静岡市小鹿2丁目38番36号

者 個発 明

邦 彦

静岡県清水市天神1丁目8番18号

(2)発 明 者 寺 尾 茂

静岡県浜北市小林444番1号

願 人 株式会社シーゲル 伊出

中

東京都中央区築地4丁目1番1号

多代 理 弁理士 東山 喬彦

明

1. 発明の名称

コーヒーミル等における防音構造

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 振動騒音源となる機器を、その支持部材に直 接または間接的に搭載するに当たり、両者の接 綾部に防振体を介在させて成る保持構造におい て、前記防振体は架台と保持体との間に空間部 を形成するように設けられることを特徴とする コーヒーミル等における防音構造。
- (2) 前記架台には接続孔を形成し、この接続孔の 上下には架台を挟み込むようにリング状の前記 防振体を設けるとともに、前記接線孔及び前記 防振体に対し、前記保持体が架台と接すること なく貫通して設けられることを特徴とする請求 項1記載のコーヒーミル等における防音構造。
- 前記接鏡孔の上下に架台を挟み込むように設 けたリング状の防握体のうち 上部の防握体に は前記接統孔内に嵌まり合う突起部を形成し、 一方下部の防振体は平板状であることを特徴と

する請求項2配載のコーヒーミル等における防 音 權 浩 .

- (4) 前記防振体は、シリコーンゲルから成ること を特徴とする請求項1、2または3記載のコー ヒーミル等における防音構造。
- 3. 発明の詳細な説明
- 《発明の目的》
- 〈産業上の利用分野〉

本発明は、内部にモータ、スピーカ等の振動 騒音源を有するコーヒーミルなどの小型家庭電 気製品、音響機器及びOA機器のブリンター等 における防音構造に関するものである。

〈発明の背景〉

モータ等の振動騒音源を有するコーヒーミル などでは、運転時にモータの回転音や、モータ をのせる架台が振動して発する音が一種の騒音 となり、商品イメージを低下させることがある。 このような騒音は、振動源から音として直接に 空中を伝播したり、振動源で発生した振動が架 台を通じて外箱体に伝達し、外箱体が振動する

ことにより騒音が発生するが、特に後者の騒音 については、従来次のような防音対策がとられ ていた。即ち、振動騒音源が設けられる架台と 外箱体との接続部分には、硬度がHs30~5 O・ (JIS A) のクロロブレンゴム. ブチ ルゴム、天然ゴム等のゴム材や、このゴム材を 発泡させたものや、ポリウレタンフォームなど の発泡材から成るブッシングと呼ばれる防振体 が挿入され、この防振体により架台からの振動 を遮断して騒音を低減していた。しかしながら、 ゴムから成る防嶽体では実用性のある低硬度の ものは得られず、またオイルを多量に充填した 低硬度ゴム品の場合にはクリーブが極めて大き い。また発泡材から成る防振体はクリーブが大 きく、長期的に負荷をかけたときにはいわゆる ヘタリを生じて弾性がなくなる。その結果、従 来の防振体は必要以上に高弾性率の業材か、低 強性率でクリーブにより経時的にバネ定数が上 昇する素材かのいずれかから選択せざるを得な かったが、いずれの素材であっても共振周波数・

(開発を試みた技術的事項)

本発明はこのような背景に鑑みなされたものであって、低周波数域の振動をも減衰できる案材を防振体として適用するとともに、防振体の一部への応力集中を回避し、且つ架台の水平方

向への振動の伝達を小さくする構造を有するコーヒーミル等における防音構造の開発を試みた ものである。

《発明の構成》

〈目的達成の手段〉

本出願に係る第一の発明たるコーヒーミル等における防音構造は、振動騒音液となる機器を、その支持部材に直接または間接的に搭載するに当たり、両者の接線部に防振体を介在させて成る保持構造において、前記防振体は架台と保持体との間に空間部を形成するように設けられることを特徴として成るものである。

また本出版に係る第二の発明たるコーヒーミル等における防音構造は、前配要件に加えて市記架台には接続孔を形成し、この接級孔の上下には架台を挟み込むようにリング状の前配防振体を設けるとともに、前記接続孔及び前記防振体に対し、前配保持体が架台と接することを特徴として成るものである。

更に本出願に係る第三の発明たるコーヒーミル等における防音構造は、前記要件に加えて前記接続孔の上下に架台を挟み込むように設けたリング状の防振体のうち、上部の防振体には前記接続孔内に嵌まり合う突起部を形成し、一方下部の防振体は平板状であることを特徴として成るものである。

更にまた本出願に係る第四の発明たるコーヒーミル等における防音構造は、前記要件に加えて前記防振体は、シリコーンゲルから成ることを特徴として成るものである。

これ 5 発明によって前記目的を達成しようとするものである。

〈発明の作用〉

本発明にあっては、防振体を架台と保持体との間に空間部を形成するように設けたから、この空間部の存在により架台の水平方向への振動の伝達を小さくすることができる。

また架台に形成した接続孔の上下に、架台を 挟み込むようにリング状の防振体を設けるとと

もに、接続孔及び防振体に対して、保持体が架 台と接することなく貫通して設けられる構造を とることにより、架台と保持体との間に空間部 が形成され、架台の水平方向への振動の伝達を 小さくすることができるとともに、防振体の一 部に応力が集中するということもない。

更に接続孔の上下に架台を挟み込むように設 けたリング状の防振体のうち、上部の防振体に は前記接続孔内に嵌まり合う突起部を形成し、 一方下部の防損体を平板状とすれば、防振体を 架台に取り付ける際の位置決めが容易であり、 かつ接続穴に突起部が固定されるため、ずれる ことがない。しかも下部の防振体は平板状であ るから、応力が集中することもない。

更にまたシリコーンゲルから成る防振体は、 極めて低振動数の共振点を具えるから、架台と 垂直方向への低周波数域の振動の伝達を大幅に 軽減できる。

(実施船)

以下本発明を図示の実施例に基づいて具体的

成部分たる接続部4が設けられる。即ち接続部 4は、架台3が支承部5を介して外箱体2と実 質的に接続する部分であり、この接続部4によ って架台3に固定されたモータMで生ずる振動 を減衰して防音作用をなす。接続部4の構造は、 保持円筒βaに対して、架台3に形成された接 統孔3 a が貫通するとともに、中央に孔部11 を形成するリング状の二枚の防振体10が架台 3 を挟み込むように設けられる。そして保持円 簡6aの内側にポルト8の雄ネジ部8aが螺合 して締め付けることにより、架台3が防振体1 0を介して支承部5に固定されるようになって いる。尚、接統部4における固定構造はこの他 にも、 例えば第4図(a)に示すように保持円筒 8 a の上部に更にネジ部 8 c を形成したいわゆ るスタッドポルトとし、このネジ部6cにナッ ト6dを螺合させて固定するようにしてもよい し、第4図(b)に示すように保持円簡6a内の 下方を先細状態に形成し、リベット9をこの保 持円簡Ba内部に嵌め込むことにより固定する

に説明する。第1図は、本発明たるコーヒーミ ル等における防音構造を適用したコーヒーミル 内部のモータ付近の構造を示すものであり、同 図中、符号1は本発明たるコーヒーミル等にお ける防音構造を示す。この構造は、外箱体2の 内部に振動騒音源たるモータMを固定した架台 3を有し、外箱体2の内側に設けた接続部4に この架台3が取り付けられて成るものである。 尚、以下外箱体2に対して架台3の取り付けら れた側を上側と定義して説明する。外箱体2は 振動騒音源たるモータMが回転することにより 生ずる揺音を外側に漏らさないように密閉状態 にあり、その内側には円筒状の支承部5が形成 されて成る。この支承部5の上端部分には、支 承上板6が固設されるとともに、支承上板6の 中央から上方に向かって保持体たる保持円簡6 aが形成される。また保持円筒6aの内側には 雌ネジ部6bが形成される。そしてこのような 保持円筒6aと架台3との間には、本発明たる コーヒーミル等における防音構造の特徴的な構

ようにしてもよい。また第1~3図に示す実施 例におけるポルト8としては、第4図(c)に 示すようなセルフタッピングボルトを適用して もよい。尚、本発明では防振体10が架台3を 挟んで上下2枚用いられるが、これら上下の防 握体を区別して説明する場合には、架台3の上 側の防振体を防振体10aと表わし、架台3の 下側の防損体を防損体10bと表わす。また架 台3に形成した接続孔3aは、保持体たる保持 円簡6aの外径寸法より大きく設定されるため 架台3が防振体10に挟まれて支持されている 状態では、接続孔3aの縁部と保持円筒6aの 外周面とが接していない。そのため両方の防振 体10、契台3における接続孔3aの内周面及 び保持円筒6aの外周面とによって囲まれた部 分には空間部12が形成される。因みにこのよ うに空間部12が形成されることにより、架台 3 の水平方向への振動の伝達を小さくすること ができる。また防振体10には、第5図に示す ように突起部13を形成することができる。即

ちこの突起部13は、架台3の上側に位置する 防損体10の孔部11の周囲に設けられ、接続 孔3aに嵌まり合うように形成されるものであ る。因みにこのような上部の防振体10にのみ 突起部13を形成することにより、防振体10 を架台3に取り付ける際の位置決めが容易であ り、かつ接続穴3aに突起部13が固定される ため、ずれることがない。更に架台3に対して 防振体10を固定する方法としては、第6図に 示すように架台3における接続孔3 a の周囲に 造部3bを形成し、一方この溝部3bに嵌まる ように防損体10に突起部13を形成してもよ い。また更に防振体10は、厚さ1~30mm のシート状のものを適用でき、接続部4に取り 付けられた状態では、静止荷重時に自由状態に 比べ5~60%撓んだ状態で使用される。また 防振体10は、その表面に必要に応じて凹凸を 付けたり、薄いブラスチックシートや金属箔、 あるいは他の発泡材シートなどで覆って使用す ることもできる。尚、この実施例における駆動 振動源たるモータMは、これによって駆動される機能装置との軸芯合わせなどの関係する上にまず固定され、この架時の対象はあるが、このないで、直接保持体にモータMが搭載されるような場合であっても本発明を適用できる。

250. 好ましくは10~200の範囲のもの を使用する。更にシリコーンゲルは、上記ゲル の原料をそのまま反応させたもの(以下生ゲル という)、またはその内部に連続気泡を封入し た状態で硬化・架構させたり、塩等溶出可能な 粒体を混合分散させて硬化させた後、この粒体 を水等に溶出させて痕跡空孔を形成させた多孔 性のゲル(以下多孔性ゲルという)、また生ゲ ルや多孔性ゲルにフィラーを添加したものがあ る。添加するフィラーとしては有機系、無機系 のパルーンやタルク、マイカ、鉛粉などの一般 充填材、金属系、有機系、無機系の繊維やウィ スカーなどが挙げられる。更にまた使用するシ リコーンゲルは前記成分からなる原料を調整し てもよいが、市販されているものを使用するこ ともできる。このような市販品の例としては、 T-2, T-5, T-7, T-8 ($h-\nu \cdot 9$ ウコーニングシリコーン社) や、 X 3 2 - 9 0 2/CAT588, X32-902/CAT1 300(信離化学工業株式会社)などを挙げる

本発明たるコーヒーミル等における防音構造は以上述べた構造を有するものであるが、本発明の効果を確認するため、以下のような三種類の実施検体と、従来の防振体を適用した二種類の比較例とをそれぞれ製作した。

三種類の実施検体は、防音構造を有するコーヒーミルを用い、このものに本発明たる防音構造を組み込んだものを使用したものである。 ここでこのコーヒーミルの構造について簡単に説

明すると、モータ、動力伝達ギア、コーヒー豆 破砕用臼を固定した架台と、その架台を支持するための四本の支承部を内部に形成した外籍なからなり、架台と支承部との接続部に、硬度Hs38(JIS A)、形状がグロメットタイプで、厚き2mmのクロロブレンゴム製の防振体を組み込んだものである。尚、この構造は一つのと同様である。

〔実施検体〕〕

(比較例))

前記コーヒーミルをそのまま使用したものである。.

(比較例 1)

実施検体 I で使用した多孔性ゲルを用いて製作したリング状の防振体 1 0 b を架台 3 の下部側に設け、コーヒーミルに使用されていた形状がグロメットタイプの防振体と同一形状の防振体 1 0 を発泡クロロプレンゴムで製作して、防振体 1 0 b の上に重ねて組み込んだ。

縮されている。

(実施検体D)

市販の付加反応型シリコーンゲル原料 17-3 2-902/CAT-588(信盤化学工業株式会社製) を使用し、その内部に連続気泡を有する(容 **補比ではゲル:気泡=1:1)多孔性ゲルを** 用いて、ゲル硬度54(針入度)、外径18 mm×内径6mm×厚さ4mmのリング状の 防振体10bを製作し、このものを架台3の 下部側に設けた。一方、コーヒーミルにあら かじめ使用されていた形状がグロメットタイ プでクロロブレシゴム製の防振体を、その中 央部で水平方向に切断した防振体10aを架 台3の上部側に設けた。尚、ごれにより保持 体たる保持円筒6aの回りの下半分のみに空 間部12が形成された実施検体Ⅱが得られる。 また架台3の下部に組み込まれた防振体10 は架台3から受ける荷重により平均25%圧 縮されている。

〔実施検体』〕〕

《発明の効果》

上記実施検体 I ~ III 及び比較例 I 、 II を騒音 測定用の無響音箱に入れて、積分平均型騒音計 (NA-20 リオン株式会社製)により、騒音散 り30cm離した位置で振動レベル(A 特性) を測定した。尚、実施検体II 及び比較例 I 、 II については無響音室での絶対値の測定も行なっ た。表 1 に騒音レベルの測定結果を示す。

表1 騒音レベルの測定結果の比較 (dB)

	実 施 検 体		比較例		
	J	. 11	m	ł))
無響音室	未測定	未測定	5 0	6 0	未測定
無響音箱	6 6	6 7	6 6	7 2	7 2

表 1 から明らかなように本発明たるコーヒーミル等における防音構造を適用したコーヒーミルは、従来の構造のものに比べて 5 ~ 1 0 d B の騒音レベルの軽減を図ることができる。この値は、従来品の騒音レベルに対して約70~9

0%の騒音が軽減されたことに相当する。従っ て、内部にモータ、スピーカ等の振動騒音源を 有するコーヒーミルなどの小型家庭電気製品。 音響機器、OA機器のブリンター等の防音構造 として本発明たる防音構造を適用すれば、高い 防育効果を得ることができ、騒音により商品イ メージを損なうということがない。

4. 図面の簡単な説明

第1団は本発明のコーヒーミル等における防 音構造を示す斜視図、第2図は同上縦断面図、 第3 図は同上分解料視図、第4 図は同上接続部 における固定構造を異ならせた種々の実施例を 示す継断面図、第5図は防振体の形状を異なら せた実施例を示す縦断面図、第6図は同上他の 実施例を示す縦断面図、第7図は従来のコーヒ ーミル等における防音構造を示す縦断面図であ δ.

1;コーヒーミル等における防音構造

2;外箱体

3 : 架台

3 a;接続孔

3 b: 溝部

4;接疑部

5;支承部

6;支承上板

6 a;保持円筒(保持体たる)

6 b; 雌ネジ部

6 c; ネジ部

8 d; ナット

7:ネジ孔

8:ポルト

8 a; 雄ネジ部

9:リベット

10、10a、10b;防振体

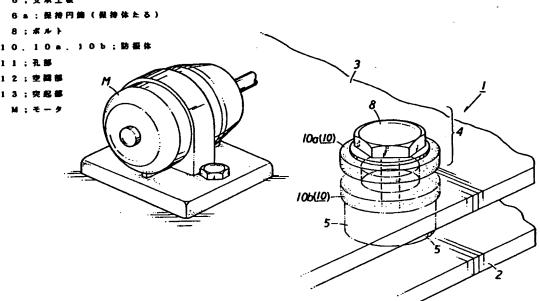
11:孔部

12;空間部

13;突起部

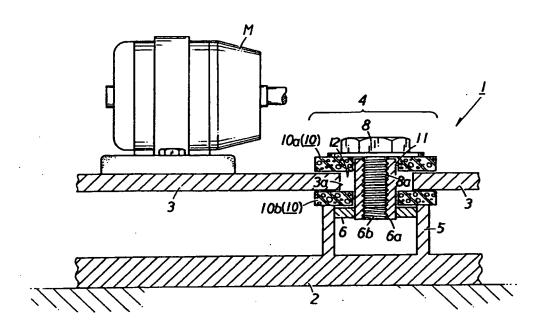
M : モ - タ

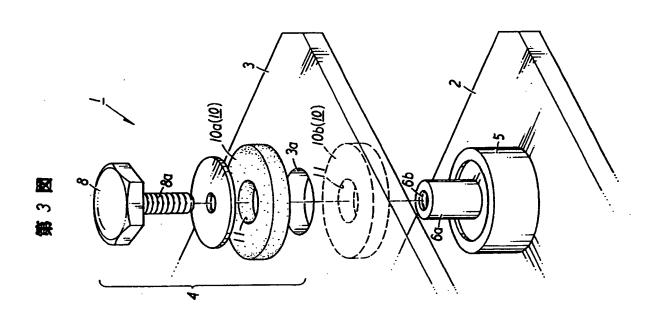
1:コーヒーミル等における防御構造



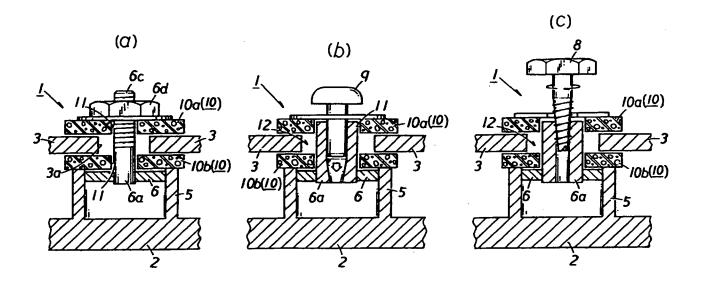
第/図

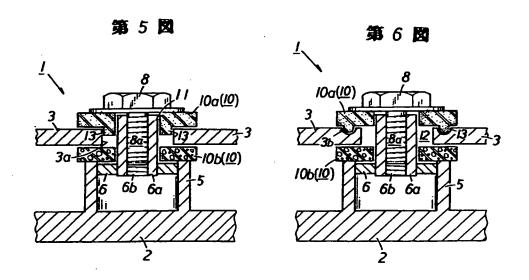
第2図



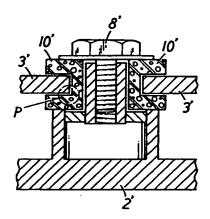


第 4 図





第 7 図



PAT-NO:

JP403297426A

DOCUMENT-

JP 03297426 A

IDENTIFIER:

TITLE:

SOUND PROOF STRUCTURE OF COFFEE MILL OR

THE LIKE

PUBN-DATE:

December 27, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NAKANISHI, MOTOYASU SAKURAI, YOSHIHISA MIYOSHI, KUNIHIKO TERAO, KAZUSHIGE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KK SIEGEL N/A

APPL-NO: J

JP02102497

APPL-DATE: April 18, 1990

INT-CL (IPC): A47J042/38, F16F015/02, G10K011/16

ABSTRACT:

PURPOSE: To lessen the transmission of vibration toward the horizontal direction of a stand by interposing <u>anti-vibration</u> bodies at the connection portion of an apparatus which is a vibration noise source, and its support member, and providing <u>anti-vibration</u> bodies so as to form a space portion between the stand and a retaining body.

12/3/2007, EAST Version: 2.0.3.0

CONSTITUTION: A sound proof structure of a <u>coffee mill</u> or the like has inside an outer box body 2 a stand 3 on which a motor M is fixed causing a vibration noise, and is made up by fitting the stand 3 at a connection portion 4 provided at the inside of the outer box body 2. At the connection portion 4, a retaining cylinder 6a penetrates through a connection hole 3a formed at the stand 3, and at the same time two pieces of <u>anti-vibration</u> bodies 10 which are of a ring shape and form at the center a hole portion 11, are provided so as to pinch the stand 3. The stand 3 is fixed at a support portion 5 through <u>anti-vibration</u> bodies 10 by screwing the male screw portion 8a of a bolt 8 into the inside of the retaining cylinder 6a and tightening. Also, the connection hole 3a is so set that it is larger than the outer diameter size of the retaining cylinder 6a that is a retaining body. As a result, a space portion 12 is formed at a portion which is surrounded with both <u>anti-vibration</u> bodies 10, the inner periphery surface of the connection hole 3a at the stand 3 and the outer periphery surface of the retaining cylinder 6a.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio